

仕 様 書

1 品名

外務用スマートフォン用ストラップ

2 数量

15,000 個

3 形状等

(1) 別紙 1 のとおり

(2) 寸法

全長：最短 470～最長 720mm (梱包時 500±20mm)

(3) 重量

12g±1g

(4) 寸法許容差

本仕様書における寸法許容差は、特に別の指定をする場合を除き、±5%以内とする。

4 使用材料

下表のとおりとすること。

名称	規格
テープ	別紙 2 のとおり ナイロン製 黒色とする(印刷無し)
松葉紐付きバックル	POM 樹脂(黒色) (先端紐：ナイロン) メーカー：マーゼンプロダクツ 品番：CP-C1-10M 又は同等品
長さ調節用コキ	POM 樹脂(黒色)
危険防止パーツ	ポリプロピレン樹脂(黒色) メーカー：マーゼンプロダクツ 品番：NPS-10F 又は同等品
プラナスカン	POM 樹脂(黒色) メーカー：安美 品番 品番：AM6212(10mm 用) 又は同等品
縫製糸	ポリエステル糸(黒色)

5 縫製(日本)

縫製か所：2か所

縫製部は三つ折りにすること。ヒートカット部が表面に出ないこと。糸残りは5mm以下とすること。

6 仕様の確定

項番3から5までの詳細については、契約締結後、日本郵便株式会社 IT 企画部第2システム開発室スマホ回線・端末配備担当（以下、「主管担当」という。）と協議の上、決定すること。

7 量産前の品質確認

主管担当の指示に基づき、量産にとりかかる前にサンプル品2本を主管担当に提出し、品質確認を受け、承認を得てから製造すること。

なお、製造拠点が複数存在する場合は、すべての拠点においてサンプル品を製造し、それぞれ2本ずつサンプル品を提出すること。

8 梱包等

(1) ストラップ1本ごとに、ビニール袋で個包装をすること。

(2) 上記(1)で包装したストラップ50本を、適宜のビニール袋に入れる。

(3) 上記で包装したストラップ50本×20袋=1,000本を以下の規格の段ボール箱に入れ、箱側(4面)に別紙3の外装表示をすること。

なお、外装表示する記載内容は、契約締結後別途提示することとし、表示内容主管担当の承認を得た上で表示すること。

ア 種類 両面段ボール

イ 型式 0201 型

ウ 寸法 適宜

エ 留め金加工は不可とし、上部は一文字止めとする。

9 納入場所等

(1) 納入場所

主管担当が指定する東京23区内の場所とし、契約締結後、別途提示する。

(2) 納入期限

第1回 2024年2月29日(木) 5,000個(予定)

第2回 2024年3月29日(金) 10,000個(予定)

なお、総数で15,000個となるよう納入することとし、各納入回での納入数については、主管担当と協議して決定すること。

10 品質確認

納入の5営業日前までに納入する製品と同等の製品を主管担当宛てに提出し、主管担当による品質確認を受け、合格すること。確認希望日・確認場所等について、主管担当と協議を行い、確認希望日の前日から起算して7営業日(この仕様書において「営業日」は、行政機関の休日に関する法律に定める行政機関の休日以外の日とする。)前の日までに、同担当の指示を受けること。

11 納品後の書類提出

納入を証明する書類及び請求書を、納入日（納入場所で受領した日）の翌日から起算して5営業日以内に主管担当に提出すること。

12 保証

受託者は、納入する物品における初期不良に対して、最終納入日の翌日から起算して1年後まで保証すること。

13 その他

(1) 詳細については、主管担当（03-3477-0671）に確認すること。

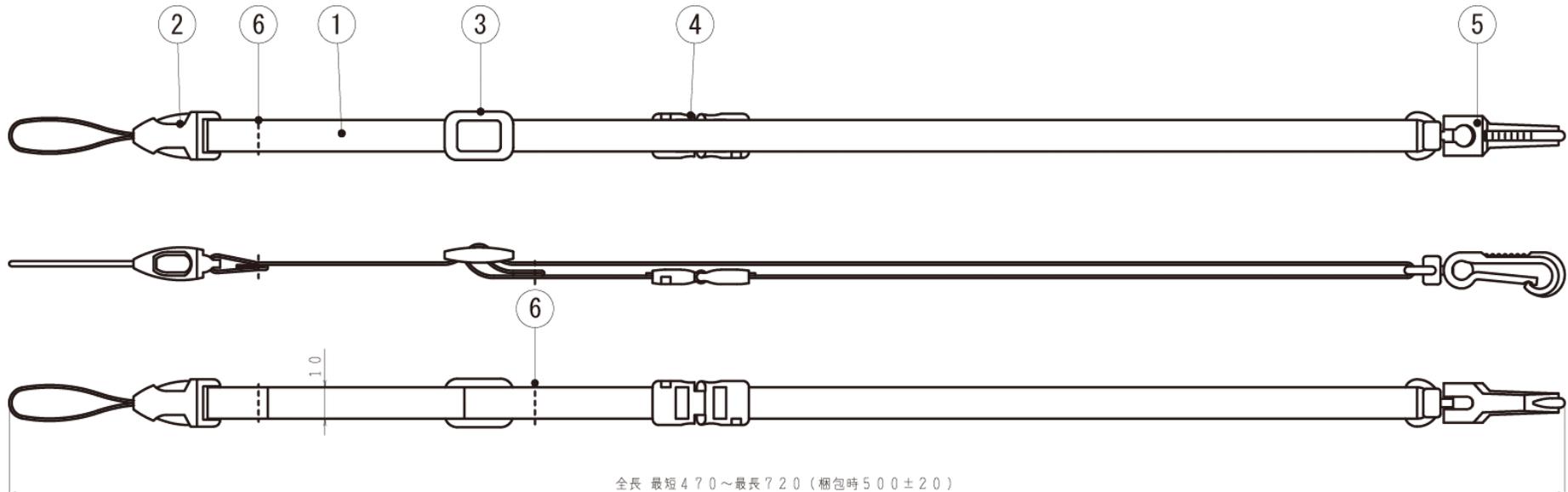
(2) 本業務の遂行に当たっては、主管担当と密に連絡を取り、遺漏のないように取り運ぶこと。

なお、詳細については、主管担当の指示によること。

(3) 納品の際は、納品書（様式適宜）を添付すること。なお、納品書の返送が必要な場合は、返信用封筒を添付すること。

(4) 納入の際、納入物品の損傷等が明らかになったときは、迅速かつ適切に対応すること。

No.	商品名	数量	材質/加工名	カラー	備考
1	ナイロン製 10mm 幅テープ	2	ナイロン	黒	印刷無し
2	松葉紐付きバックル	1	POM 樹脂 (先端紐 : ナイロン)	黒	
3	長さ調節用コキ	1	POM 樹脂	黒	
4	危険防止パーツ	1	ポリプロピレン樹脂	黒	
5	プラナスカン	1	POM 樹脂	黒	
6	縫製糸	—	ポリエステル糸	黒	
7	縫製	2	縫製	—	縫製部は三つ折りとすること (ヒートカット部が表面に出ないこと。)



テープ仕様

項目		テープ仕様					
混用率		ナイロン 100% JIS L 1030					
厚さ (mm)		0.8mm±5% JIS L 1096 荷重 23.5kpa					
幅 (mm)		10mm±5% JIS L 1096					
密度	たて	420D 単糸 90 本/全幅±5% JIS L 1096					
	よこ	420D 双糸 10.9 本/cm±5% JIS L 1096					
質量		10mm 幅×70cm カット : 4.35g±5%・10mm 幅×10cm カット : 0.62g±5% JIS L 1096 準用					
縫い目強さ		ベルトループ上部・下部の縫い目強さ テープを三つ折り縫製したものを試験片とし、縫製部分が中心となるよう試験機を固定し、引張強度試験を行うこと。 300N 以上 (たて) JIS L 1096 A 法準用 引張速度 : 300 mm/min					
染色堅牢度 (級)	耐光	4 以上				JIS L 0842 第 3 露光法	
	摩擦	乾燥	4 以上				JIS L 0849 II 形
	摩擦	湿潤	4 以上				JIS L 0849 II 形
	汗	酸	変	4 以上	汚	4 以上	JIS L 0848
		アルカリ	変	4 以上	汚	4 以上	
	水	-	変	4 以上	汚	4 以上	JIS L 0846

部品強度

部品名	試験方法	
松葉紐付きバックル	松葉紐とバックルを固定し、引張強度試験を行うこと。 JIS L 1096 準用 引張強度 20cm/min 試験機 定速伸長形	170N で破損しないこと
危険防止パーツ	危険防止パーツの両側にテープ付を試験片とし、引張強度試験を行うこと。 JIS L 1096 準用 引張強度 20cm/min 試験機 定速伸長形	35N 以上で外れること
プラナスカン	プラナスカンのフック部とテープ通し部を固定し、引張強度試験を行うこと。 JIS L 1096 準用 引張強度 20cm/min 試験機 定速伸長形	90N で破損しないこと

物品の外装表示

1 表示内容（記載例）

帰属会社名 :	
品目コード :	
品名 :	
内容数量(単位) :	製造年月 :
納入業者名 :	備考

※「品目コード」は、一斉送付依頼書提出後に通知される英数字 15 桁のコードです。

※「内容数量」は、単位も表示してください。

※箱の形状により記載例のとおりに表示できない場合は項目は減らさずに段数を減らすなど工夫して表示願います。

2 表示箇所

段ボール箱

側面すべて（4箇所）

